

GRUPPO TORINESE TRASPORTI S.p.A.
Corso Turati 19/6 - Torino
Tel. 011/5764.1 - Telefax 011/5764.330 - Sito Internet: www.gtt.to.it

AVVISO DI INDAGINE DI MERCATO
PROCEDURA N. 73/2016
ART. 36 comma 2 lettera b) del Dlgs 50/2016
INTERVENTO DI MOLATURA IN OPERA DI ROTAIE E SCAMBI FERROVIARI
FERROVIA GTT SFMA TORINO - CERES
(LINEA FERROVIARIA NON RACCORDATA ALLA RETE NAZIONALE R.F.I.)

GTT intende invitare a presentare offerta per:

Oggetto: Intervento di molatura in opera e riprofilatura trasversale delle rotaie ferroviarie.

Le attività da eseguire sono:

- ✓ molatura in opera delle rotaie ferroviarie allo scopo di eliminare i fenomeni di "ondulazione" del piano di rotolamento;
- ✓ modifica del profilo trasversale delle rotaie al fine di riportarlo in tolleranza,

con la seguente articolazione :

LINEA FERROVIA GTT SFMA (TORINO-CERES)

Tratta Torino Dora – Borgaro binario dispari dalla progr.km 6+670 alla progr.km 9+110 per 2440m compresi n. 4 scambi 60 UNI 0094 solo su corretto tracciato
Tratta Torino Dora – Borgaro binario pari dalla progr.km 6+670 alla progr.km 9+110 per 2440m compresi n. 2 scambi 60 UNI 0094 solo su corretto tracciato

Le specifiche tecniche della lavorazione sono allegate in calce al presente avviso.

Durata: L'intervento dovrà essere eseguito in 10 giorni e completato entro 40 giorni consecutivi dalla data di stipula del contratto.

Valore: Euro 48.000,00 (Iva esclusa), oneri della sicurezza derivanti dalle interferenze pari a Euro 164,40 (IVA esclusa).

Modalità di aggiudicazione: l'aggiudicazione avverrà con il criterio del minor prezzo ai sensi dell'art. 95 comma 4 lettera b) D.Lgs. 50/2016.

Requisiti richiesti: Possono chiedere di essere invitati i soggetti di cui all'art. 45 comma 1 del D.Lgs. 50/2016.

Nell'invito verrà richiesto il possesso dei seguenti requisiti:

- a) che siano in possesso dei requisiti soggettivi di cui all'art.80 del Dlgs 50/2016

b) che siano in possesso della capacità e idoneità professionale comprovata dall'aver eseguito, nel triennio precedente la data della lettera d'invito, contratti di lavorazioni di molatura binari, di valore complessivo almeno pari a quello dell'appalto.

Selezione dei candidati: GTT inviterà un massimo di 5 candidati. Nel caso pervenga un numero maggiore di candidature, saranno selezionate sulla base dell'ordine di arrivo all'indirizzo PEC indicato (non sono ammesse altre modalità di invio). Per la determinazione dell'ordine di arrivo fa fede l'orario (completo di ora, minuto e secondo) indicato dalla casella di Posta Elettronica Certificata di GTT, al momento del ricevimento della PEC del candidato.

Nel caso non pervengano candidature o pervengano in numero minore di 5 GTT potrà integrare l'elenco fino al raggiungimento di tale numero invitando candidati di propria scelta.

Invio delle candidature: La candidatura deve:

- essere redatta sul modulo allegato o comunque contenere le medesime notizie,
- essere sottoscritta in conformità alle disposizioni del DPR 445/2000 dal soggetto munito dei poteri necessari ad impegnare l'operatore economico secondo le norme proprie di quest'ultimo, con allegata, copia fotostatica di documento d'identità del sottoscrittore

Vengono prese in considerazione esclusivamente le candidature pervenute all'indirizzo PEC

panza.s@pec.gtt.to.it nel giorno **- 5 LUG. 2016** tra le ore 14.00 e le ore 16.00:

"Procedura 73/2016 – Candidatura per gara sotto soglia".

Informazioni: Informazioni possono essere richieste esclusivamente all'indirizzo PEC panza.s@pec.gtt.to.it non oltre i due giorni precedenti la scadenza del termine per la presentazione delle candidature e con oggetto: **"Procedura 73/2016 – Richiesta informazioni"**.

Esito: Non sarà resa nota la lista degli invitati prima della scadenza del termine per presentare offerta. L'esito della procedura sarà pubblicato sul sito www.gtt.to.it – Area Fornitori.

L'adesione al presente avviso non costituisce impegno per il candidato.

GTT potrà anche non procedere all'invio delle richieste di offerta.

Questo avviso è stato pubblicato sul profilo del Committente il **20 GIU. 2016**

Il Responsabile unico del procedimento
(Mauro FRANCILLI)



SPECIFICHE TECNICHE GENERALI E/O PARTICOLARI

I lavori, gli oneri e le prestazioni compresi nell'appalto sono quelli occorrenti per fornire le opere completamente finite, in grado di normale utilizzazione in conformità alle disposizioni del Committente e alle condizioni precisate nel Capitolato che verrà fornito congiuntamente alla lettera d'invito.

Le lavorazioni dovranno essere eseguite sulla linea Ferroviaria GTT SFMA Torino – Ceres non raccordata alla linea nazionale RFI.

Si fornisce, di seguito, la descrizione indicativa delle rotaie e dei parametri della tratta oggetto dell'intervento compresa tra Torino Dora e Borgaro binari pari e dispari:

PROFILO ROTAIE: UNI 60

SCARTAMENTO: 1435 mm

RAGGI DI CURVATURA: massimo 608 m e minimo 426 m

PENDENZE: media 7 ‰

REQUISITI DELLE MACCHINE MOLATRICI

Per poter eseguire i lavori di molatura le macchine molatrici dell'Impresa appaltatrice dovranno soddisfare i seguenti requisiti minimi:

- essere in regola con quanto previsto dal DPCM del 16/03/1998 per operare in orari notturni;
- avere idonei dispositivi per l'aspirazione delle polveri;
- avere idonei dispositivi per l'abbattimento delle scintille laterali.

MODALITA' DI ESECUZIONE DEL SERVIZIO

La Ditta, con l'accettazione del contratto dichiara implicitamente di avere la capacità tecnica ed i mezzi necessari per procedere all'esecuzione di tutte le opere contrattuali secondo i migliori sistemi e precetti dell'arte.

I lavori di molatura delle rotaie ferroviarie hanno lo scopo di eliminare i fenomeni di "ondulazione" del piano di rotolamento e la modifica del profilo trasversale delle rotaie al fine di riportarlo in tolleranza, secondo quanto previsto nella norma UNI EN 13231-3:2012 "Applicazioni ferroviarie – binario – accettazione dei lavori – parte 3: accettazione della riprofilatura delle rotaie ferroviarie".

Le modalità di esecuzione dell'intervento sono i seguenti:

- RILIEVO DEL PROFILO LONGITUDINALE / TRASVERSALE DELLA TRATTA INTERESSATA PER CONSTATAZIONE DIFETTO PRIMA DELL'INTERVENTO
- MOLATURA CURATIVA PER RIMUOVERE L'USURA ONDULATORIA PRESENTE (RILEVATA)
- RIPROFILATURA PER RIPORTARE IL PROFILO TRASVERSALE IN TOLLERANZA
- RILIEVO DEL PROFILO LONGITUDINALE DELLA TRATTA OGGETTO DELL'INTERVENTO PER VERIFICA E ACCETTAZIONE DELLA RIPROFILATURA ESEGUITA