

LOTTO 1: SISTEMA TRAZIONE DEL VEICOLO VAL 208NG - ALLEGATO A1 - ATTRIBUZIONE DEI PUNTEGGI

LEGENDA PER PUNTEGGI ASSEGNATI CON FORMULA MATEMATICA	
P	Punteggio ottenuto
PM	Punteggio Massimo
Vo	Valore offerto
Vmo	Valore migliore offerto : a seconda della grandezza considerata può trattarsi del valore minimo o del valore massimo tra le differenti offerte. La formula matematica indicata e utilizzata (proporzionalità diretta o inversa) tiene conto del tipo di grandezza.
Vr	Valore di riferimento

Criteri e sottocriteri	N. punti criteri	N. punti sotto criteri	Modalità di attribuzione (confronto a coppie/ formule)	Criterio di valorizzazione	Documentazione richiesta (relazione, dichiarazione ecc) da inserire nella busta B - offerta tecnica
OFFERTA TECNICA	70				
A) GESTIONE DEL PROCESSO RIPARATIVO	36				
A)1. Logistica		3	metodo del "confronto a coppie	Verrà valutato il migliore progetto che descriva la metodologia con cui viene gestita la logistica per il prelievo e la restituzione dei materiali necessari al servizio di manutenzione per limitare al massimo i fuori servizio.	Il concorrente dovrà descrivere in modo esaustivo il proprio progetto di logistica

[Digitare il testo]

	2	$P = 2(V_{mo})/(V_o)$	Verrà premiato il minor tempo di stazionamento dei materiali da riparare presso il Compensorio Tecnico di Collegno.	Il concorrente deve indicare il tempo minimo di stazionamento in ore con decorrenza dalla segnalazione di messa a disposizione del materiale che costituirà impegno contrattuale..
	2	$P = 2(V_{mo})/(V_o)$	Verrà premiato il minor tempo di trasporto.	Il concorrente deve indicare il tempo minimo di trasporto in ore del materiale da riparare tra il Compensorio Tecnico di Collegno ed il Laboratorio di riparazione. Come tempo si considera quello intercorso tra il prelievo dei materiali dal CTE e l'arrivo presso il Laboratorio. Nel caso in cui vi fossero più Laboratori utilizzati dovranno essere indicati i diversi tempi di trasporto. In questo caso ne verrà fatta la media). Il/i tempo/i dichiarato/i costituirà impegno contrattuale..
	2	Se no: 0 punti Se Si $P = (2-1)*(V_o/V_{mo})+1$	Verrà premiato il numero massimo di imballi come prodotto tra la tipologia e la quantità per ciascuna tipologia	Il concorrente deve indicare se offre l'impiego di imballaggi particolari (casce navetta) volti a preservare l'integrità del bene trasportato. Se si deve indicare la tipologia di questi imballi e quanti per ciascuna tipologia saranno messi a disposizione..

A)2. Processo riparativo

	6	metodo del "confronto a coppie"	Verrà valutato il migliore progetto che descriva la metodologia con cui viene gestito il processo ripartivo in termini di collaudo in accettazione, disponibilità di istruzioni operative per l'esecuzione delle riparazioni, disponibilità di documentazione tecnica, di rintracciabilità documentale della riparazione e della completezza del modulo di collaudo	Il concorrente dovrà descrivere in modo esaustivo il proprio progetto in cui viene descritto il processo ripartivo
	3	metodo del "confronto a coppie"	Verrà premiata la disponibilità delle attrezzature (sia intermini qualitativi che quantitativi) già in possesso della IA	Il concorrente deve fornire l'elenco corredato di fotografie e di descrizione tecnica delle attrezzature già in suo possesso utili alle riparazioni e che verranno impiegate nell'appalto
	1	metodo del "confronto a coppie"	Verrà premiata l'impegno della IA a mettere a disposizione le attrezzature per l'effettuazione delle riparazioni (sia intermini qualitativi che quantitativi)	Il concorrente deve fornire l'elenco e la descrizione tecnica delle attrezzature che, oltre quelle già in suo possesso si impegna a mettere a disposizione in caso di aggiudicazione.
	6	metodo del "confronto a coppie"	Verrà premiata il possesso di banchi di collaudo tecnicamente più idonei per la verifica funzionale dei componenti che verranno impiegati nell'appalto.	Il concorrente deve fornire l'elenco corredato di fotografie e di descrizione tecnica dei banchi già in suo possesso utili alle riparazioni

		2	metodo del "confronto a coppie"	Verrà premiato l'impegno all'impiego nell'appalto di banchi di collaudo tecnicamente più idonei per la verifica funzionale dei componenti non ancora nella disponibilità del concorrente	Il concorrente deve fornire l'elenco e la descrizione tecnica dei banchi prova che, oltre quelli già in suo possesso si impegna a mettere a disposizione in caso di aggiudicazione.
		3	metodo del "confronto a coppie"	Verrà premiato il più elevato livello di preparazione dello staff impiegato dal concorrente nelle riparazioni.	Il concorrente deve descrivere lo staff addetto alle riparazioni, la sua consistenza numerica e la formazione di ciascuno che dovrà essere dimostrata tramite copia di diplomi, certificazioni, attestati di corsi di formazione specialistici tenuti dal Costruttore dei componenti da riparare. Il livello di preparazione dovrà essere mantenuto per tutta la durata del contratto
		6	$P = 6(V_{mo})/(V_o)$	Verrà premiato il minor tempo medio di riparazione per i componenti riportati nella scheda allegato 1.	Il concorrente deve indicare il tempo minimo di riparazione in giorni del materiale da riparare. Il tempo è considerato dall'arrivo dei materiali presso il laboratorio alla sua completa riparazione. Verrà considerata la media dei tempi dichiarati che costituiranno impegno contrattuale.
B) GESTIONE PROCESSO DI RIAPPROVVIGIONAMENTO	14				

B.1. Processo di riapprovvigionamento		6	metodo del "confronto a coppie"	Verrà premiato il progetto di un sistema di gestione che minimizzi le criticità organizzative e gestionali che possono minare la qualità del servizio e garantiscano anche una efficiente gestione straordinaria per far fronte ad eventuali urgenze (veicoli fermi e/o picchi di consumi)	<p>Il concorrente deve descrivere il processo di gestione e rifornimento dei materiali, sulla base delle informazioni messe a disposizione da GTT.</p> <p>In particolare dovranno essere evidenziati:</p> <ul style="list-style-type: none"> • i sistemi informativi utilizzati per la gestione dei propri livelli di scorta • l'eventuale utilizzo di sistemi automatici per il riordino dei materiali verso i propri sub fornitori • le metodologie con cui vengono definiti i tempi di riapprovvigionamento • la gestione ordinaria per rispondere alle esigenze di servizio indicando i criteri di determinazione delle quantità da stoccare nel magazzino della IA,
B.2 Dimensionamento del magazzino presso il fornitore		5	$P = 5(V_{mo})/(V_o)$	Verrà premiato il numero massimo degli Item indicati nell'allegato 2 con il seguente peso (Categoria 1 60%, Categoria 2 30%, Categoria 3 10%) che saranno disponibili presso i magazzini della IA al fine evitare possibili rotture di stock	Tenuto conto delle scorte di GTT, il concorrente deve indicare le tipologie di materiali e per ciascuna tipologia le quantità che verranno messe a disposizione nel suo magazzino in modo da evitare le rottura di stock.
B.3. Presenza di personale del concorrente presso il CTE di Collegno		3	metodo del "confronto a coppie"	Verrà premiata la proposta che ottimizzi i flussi di spedizione da e per il CTE e consentire di attivare in maniera accelerata il processo di riparazione/riapprovvigionamento in case di rottura di stock, anche ricorrendo alla presenza di personale della Ditta IA presso il Comprensorio Tecnico di GTT	Il concorrente dovrà descrivere come intende ottimizzare il flusso di spedizione dei materiali
C) VALUTAZIONE DELLE	16				

PRESTAZIONI					
C)1. Disponibilità		10	$P = 10(Vo-Vr)/(Vmo-Vr)$	Verrà premiata una disponibilità al servizio commerciale al di sopra del 98% .	Il concorrente deve dichiarare qual è la disponibilità commerciale che si impegna a mantenere per tutta la durata del contratto.
C)2. Monitoraggio affidabilità		3	metodo del "confronto a coppie	Verrà premiata la metodologia con cui viene gestito il monitoraggio dell'affidabilità del sistema in termini di individuazione delle difettosità ripetitive.	Il concorrente deve presentare un progetto che descriva la .. metodologia di analisi dei guasti "Not Fault Found" delle ricadute sulle procedure riparative presso i laboratori del concorrente e sulle procedure di troubleshooting del personale GTT in Deposito.
C)3. Ingegneria		3	Se non presente: 0 punti Se presente: 2 punti	Verrà premiata la presenza di una struttura di Ingegneria interna all'azienda	Il concorrente deve descrivere la propria struttura di ingegneria
D) GESTIONE OBSOLESCENZA	4		metodo del "confronto a coppie	Verrà premiata, con riferimento a quanto richiesto dal Capitolato, la tempestività e l'efficacia delle procedure per il reperimento dei ricambi in obsolescenza analizzando contestualmente i seguenti aspetti: <ul style="list-style-type: none"> • Disponibilità delle informazioni da parte del Costruttore dei veicoli e/o dei costruttori dei principali sotto-assiemi; • Ricadute operative sul servizio di fornitura dell'informazione dell'obsolescenza del ricambio/complessivo in particolare per quei ricambi definiti esauriti • Frequenza di verifica dei data base dei Costruttori per l'individuazione di possibili obsolescenze. 	Il concorrente deve descrivere dettagliatamente quale metodologia affronterà per affrontare le obsolescenze con particolare riguardo agli aspetti da valutare. In particolare dovrà dettagliatamente descrivere le modalità di acquisizione delle informazioni dai fornitori: modalità informatiche, dispacci tecnici e la frequenza di verifica delle informazioni tecniche. Il Fornitore dovrà descrivere come gestirà sino al termine del contratto le obsolescenze.

OFFERTA ECONOMICA	30		$P=30 \cdot V_o/V_{mo}$	Verrà premiato l'offerta più conveniente	IA deve compilare la scheda offerta

ALLEGATO 1 – A)2. Procedimento riparativo - tempo medio di riparazione

Impianto	Tempi medi di riparazione [giorni]
Pannello Inverter	
Schede elettroniche regolatore di trazione	
Cestello regolatore di trazione	
Schede elettroniche regolatore centrale	
Schede elettroniche regolatore Carica Batterie	
Generatrice tachimetrica	

LOTTO 2: SISTEMA FRENO DEL VEICOLO VAL 208NG - ALLEGATO A1 - ATTRIBUZIONE DEI PUNTEGGI

LEGENDA PER PUNTEGGI ASSEGNATI CON FORMULA MATEMATICA	
P	Punteggio ottenuto
PM	Punteggio Massimo
Vo	Valore offerto
Vmo	Valore migliore offerto : a seconda della grandezza considerata può trattarsi del valore minimo o del valore massimo tra le differenti offerte. La formula matematica indicata e utilizzata (proporzionalità diretta o inversa) tiene conto del tipo di grandezza.
Vr	Valore di riferimento

Criteri e sottocriteri	N. punti criteri	N. punti sotto criteri	Modalità di attribuzione (confronto a coppie/ formule)	Criterio di valorizzazione	Documentazione richiesta (relazione, dichiarazione ecc) da inserire nella busta B - offerta tecnica
OFFERTA TECNICA	70				
A) GESTIONE DEL PROCESSO RIPARATIVO	36				
A)1. Logistica		3	metodo del "confronto a coppie	Verrà valutato il migliore progetto che descriva la metodologia con cui viene gestita la logistica per il prelievo e la restituzione dei materiali necessari al servizio di manutenzione per limitare al massimo i fuori servizio.	Il concorrente dovrà descrivere n modo esaustivo il proprio progetto di logistica

[Digitare il testo]

		2	$P = 2(V_{mo})/(V_o)$	Verrà premiato il minor tempo di stazionamento dei materiali da riparare presso il Compensorio Tecnico di Collegno.	Il concorrente deve indicare il tempo minimo di stazionamento in ore con decorrenza dalla segnalazione di messa a disposizione del materiale che costituirà impegno contrattuale.
		2	$P = 2(V_{mo})/(V_o)$	Verrà premiato il minor tempo di trasporto.	Il concorrente deve indicare il tempo minimo di trasporto in ore del materiale da riparare tra il Compensorio Tecnico di Collegno ed il Laboratorio di riparazione. Come tempo si considera quello intercorso tra il prelievo dei materiali dal CTE e l'arrivo presso il Laboratorio. Nel caso in cui vi fossero più Laboratori utilizzati dovranno essere indicati i diversi tempi di trasporto. In questo caso ne verrà fatta la media). Il/i tempo/i dichiarato/i costituirà impegno contrattuale..
		2	Se no: 0 punti Se Si $P = (2-1)*(V_o/V_{mo})+1$	Verrà premiato il numero massimo di imballi come prodotto tra la tipologia e la quantità per ciascuna tipologia	Il concorrente deve indicare se offre l'impiego di imballaggi particolari (casce navetta) volti a preservare l'integrità del bene trasportato. Se si deve indicare la tipologia di questi imballi e quanti per ciascuna tipologia saranno messi a disposizione.

A)2. Processo riparativo

	6	metodo del "confronto a coppie"	Verrà valutato il migliore progetto che descriva la metodologia con cui viene gestito il processo riparativo in termini di collaudo in accettazione, disponibilità di istruzioni operative per l'esecuzione delle riparazioni, disponibilità di documentazione tecnica, di rintracciabilità documentale della riparazione e della completezza del modulo di collaudo	Il concorrente dovrà descrivere in modo esaustivo il proprio progetto in cui è descritto il processo, riparativo
	3	metodo del "confronto a coppie"	Verrà premiata la disponibilità delle attrezzature (sia intermini qualitativi che quantitativi) già in possesso della IA	Il concorrente deve fornire l'elenco corredato di fotografie e di descrizione tecnica delle attrezzature già in suo possesso utili alle riparazione e che verranno impiegate nell'appalto
	1	metodo del "confronto a coppie"	Verrà premiato l'impegno della IA a mettere a disposizione le attrezzature per l'effettuazione delle riparazioni (sia intermini qualitativi che quantitativi)	Il concorrente deve fornire l'elenco e la descrizione tecnica delle attrezzature che, oltre quelle già in suo possesso si impegna a mettere a disposizione in caso di aggiudicazione.
	6	metodo del "confronto a coppie"	Verrà premiato il possesso di banchi di collaudo tecnicamente più idonei per la verifica funzionale dei componenti che verranno impiegati nell'appalto.	Il concorrente deve fornire l'elenco corredato di fotografie e di descrizione tecnica dei banchi già in suo possesso utili alle riparazioni

		2	metodo del "confronto a coppie"	Verrà premiato l'impegno all'impiego nell'appalto di banchi di collaudo tecnicamente più idonei per la verifica funzionale dei componenti non ancora nella disponibilità del concorrente	Il concorrente deve fornire l'elenco e la descrizione tecnica dei banchi prova che, oltre quelli già in suo possesso si impegna a mettere a disposizione in caso di aggiudicazione.
		3	metodo del "confronto a coppie"	Verrà premiato il più elevato livello di preparazione dello staff impiegato dal concorrente nelle riparazioni.	Il concorrente deve descrivere lo staff addetto alle riparazioni, la sua consistenza numerica e la formazione di ciascuno che dovrà essere dimostrata tramite copia di diplomi, certificazioni, attestati di corsi di formazione specialistici tenuti dal Costruttore dei componenti da riparare. Il livello di preparazione dovrà essere mantenuto per tutta la durata del contratto
		6	$P = 6(V_{mo})/(V_o)$	Verrà premiato il minor tempo medio di riparazione per i componenti riportati nella scheda allegato 1.	Il concorrente deve indicare il tempo minimo di riparazione in giorni del materiale da riparare. Il tempo è considerato dall'arrivo dei materiali presso il laboratorio alla sua completa riparazione. Verrà considerata la media dei tempi dichiarati che costituiranno impegno contrattuale..
B) GESTIONE PROCESSO DI RIAPPROVVIGIONAMENTO	14				

<p>B.1. Processo di riapprovvigionamento</p>		6	metodo del "confronto a coppie"	<p>Verrà premiato il progetto di un sistema di gestione che minimizzi le criticità organizzative e gestionali che possono minare la qualità del servizio e garantiscano anche una efficiente gestione straordinaria per far fronte ad eventuali urgenze (veicoli fermi e/o picchi di consumi)</p>	<p>Il concorrente deve descrivere il processo di gestione e rifornimento dei materiali, sulla base delle informazioni messe a disposizione da GTT. In particolare dovranno essere evidenziati:</p> <ul style="list-style-type: none"> • i sistemi informativi utilizzati per la gestione dei propri livelli di scorta • l'eventuale utilizzo di sistemi automatici per il riordino dei materiali verso i propri sub fornitori • le metodologie con cui vengono definiti i tempi di riapprovvigionamento • la gestione ordinaria per rispondere alle esigenze di servizio indicando i criteri di determinazione delle quantità da stoccare nel magazzino della IA,
<p>B.2 Dimensionamento del magazzino presso il fornitore</p>		5	$P = 5(V_{mo})/(V_o)$	<p>Verrà premiato il numero massimo degli Item indicati nell'allegato 2 con il seguente peso (Categoria 1 60%, Categoria 2 30%, Categoria 3 10%) che saranno disponibili presso i magazzini della IA al fine evitare possibili rotture di stock</p>	<p>Tenuto conto delle scorte di GTT, il concorrente deve indicare le tipologie di materiali e per ciascuna tipologia le quantità che verranno messe a disposizione nel suo magazzino in modo da evitare le rottura di stock.</p>
<p>B.3. Presenza di personale del concorrente presso il CTE di Collegno</p>		3	metodo del "confronto a coppie"	<p>Verrà premiata la proposta che ottimizzi i flussi di spedizione da e per il CTE e consentire di attivare in maniera accelerata il processo di riparazione/riapprovvigionamento in case di rottura di stock, anche ricorrendo alla presenza di personale della Ditta IA presso il Comprensorio Tecnico di GTT</p>	<p>Il concorrente dovrà descrivere come intende ottimizzare il flusso di spedizione dei materiali</p>
<p>C) VALUTAZIONE DELLE</p>	16				

PRESTAZIONI					
C)1. Disponibilità		10	$P = 10(Vo-Vr)/(Vmo-Vr)$	Verrà premiata una disponibilità al servizio commerciale al di sopra del 98% .	Il concorrente deve dichiarare qual è la disponibilità commerciale che si impegna a mantenere per tutta la durata del contratto.
C)2. Monitoraggio affidabilità		3	metodo del "confronto a coppie	Verrà premiata la metodologia con cui viene gestito il monitoraggio dell'affidabilità del sistema in termini di individuazione delle difettosità ripetitive.	Il concorrente deve presentare un progetto che descriva la .. metodologia di analisi dei guasti "Not Fault Found" delle ricadute sulle procedure riparative presso i laboratori del concorrente e sulle procedure di troubleshooting del personale GTT in Deposito.
C)3. Ingegneria		3	Se non presente: 0 punti Se presente: 2 punti	Verrà premiata la presenza di una struttura di Ingegneria interna all'azienda	Il concorrente deve descrivere la propria struttura di ingegneria
D) GESTIONE OBSOLESCENZA	4		metodo del "confronto a coppie	Verrà premiata, con riferimento a quanto richiesto dal Capitolato, la tempestività e l'efficacia delle procedure per il reperimento dei ricambi in obsolescenza analizzando contestualmente i seguenti aspetti: <ul style="list-style-type: none"> • Disponibilità delle informazioni da parte del Costruttore dei veicoli e/o dei costruttori dei principali sotto-assiemi; • Ricadute operative sul servizio di fornitura dell'informazione dell'obsolescenza del ricambio/complessivo in particolare per quei ricambi definiti esauriti • Frequenza di verifica dei data base dei Costruttori per l'individuazione di possibili obsolescenze. 	Il concorrente deve descrivere dettagliatamente quale metodologia affronterà per affrontare le obsolescenze con particolare riguardo agli aspetti da valutare. In particolare dovrà dettagliatamente descrivere le modalità di acquisizione delle informazioni dai fornitori: modalità informatiche, dispacci tecnici e la frequenza di verifica delle informazioni tecniche. Il Fornitore dovrà descrivere come gestirà sino al termine del contratto le obsolescenze.

OFFERTA ECONOMICA	30		$P=30*V_o/V_{mo}$	Verrà premiato l'offerta più conveniente	IA deve compilare la scheda offerta

ALLEGATO 1 – A)2. Procedimento riparativo - tempo medio di riparazione

Impianto	Tempi medi di riparazione [g]
Centrale idraulica (hydrounit)	
Cartuccia freno	
Schede elettroniche centralina di comando freno	

ALLEGATO 2 AL DISCIPLINARE- LOTTO 1: MATERIALE IN SCORTA C/O FORNITORE

Codice	Costruttore	Riferimento cod costruttore	Nome	Categoria	Numero pezzi c/o Magazzino Fornitore
M_26_02_04_015	ALSTOM	007.03.926	Sgr. Pannello inverter	1	
M_26_02_04_010	ALSTOM	007.01.821	Sgr.Captatore di corrente Inverter (TA)	1	
M_26_02_04_006	ELEMASTER	010.03.040	SGR.Scheda PROT VELOCITA'	1	
M_26_02_01_005	FERRAZ	AN079454	Fusibile 2 kV50A Cassa AT	1	
M_26_02_04_003	ALSTOM	010.02.934	SGR.Scheda V-RLS	1	
M_26_02_04_005	ELEMASTER	010.02.948	SGR.Scheda V-INT2	1	
M_26_02_04_012	FERRAZ	X079462	Fusibile 2 KV-200A	1	
M_26_02_07_003	ALSTOM	010.03.955	Scheda IOGFRReg. Centrale	1	
M_26_02_04_004	ALSTOM	010.02.947	Scheda V-INT1 Inverter	1	
M_26_02_07_007	ALSTOM	010.04.003	Scheda SMD USDRReg. Centrale	1	
M_26_02_04_007	ELEMASTER	010.03.180	SGR.Scheda V-PROT	1	
M_26_02_07_012	ALSTOM	100.17.263	Alimentatore CM45-72-110/24Reg. Centrale	1	
M_26_02_01_049	LEM	HAL 750-S/SP1	TA corrente motore 4V 300 A toroide	1	
M_26_13_01_020	ALSTOM	100.17.229	Modulo ALIMConvertitore CB	1	
M_26_02_05_004	ALSTOM	007.03.081	Encoder Motore	1	
M_26_02_04_009	ALSTOM	100.17.215	Alimentat. 65W-72Vcc/15/15 Inverter	1	
M_26_02_04_011	ALSTOM	007.01.822	Sgr. Captatore di linea Inverter (TV)	1	
M_26_02_04_099	ALSTOM	a campione	KIT modifica Sgr. TA (rialzo scheda elettronica)	1	
M_26_13_01_021	ALSTOM	1003871	Scheda UDLCConvertitore CB	2	
M_26_02_04_008	ELEMASTER	010.03.608	SGR.Scheda V-SIC	2	
M_26_02_01_003	ALSTOM	801.91.022	Contattore Unipolare LTHS60 N.A (CCH/ CCPR1/Q4)	2	
M_26_13_01_019	ALSTOM	1003870	Scheda CTBConvertitore CB	2	
M_26_13_01_002	ALSTOM	007.01.830	Sgr. Fusibile e captatore di corrente Convertitore CB	2	
M_26_02_07_008	ALSTOM	010.03.885	Scheda REGReg. Centrale	2	
M_26_02_04_002	ALSTOM	007.01.820	Sgr RACK REGOLATORE INVERTER	2	
M_26_02_07_006	ALSTOM	010.04.008	Scheda CPU SMDReg. Centrale	2	
M_26_02_04_036	ALSTOM	010.04.409	Scheda comando IGBT	2	
M_26_02_07_002	ALSTOM	010.03.994	Scheda INDI-72 V-48 IN-SMDReg. Centrale	2	
M_26_02_07_004	ALSTOM	010.03.957	Scheda ISOReg. Centrale	2	
M_26_02_07_005	ALSTOM	010.04.009	Scheda ADATReg. Centrale	2	
M_26_02_05_008	ALSTOM	007.02.952	Dinamo tachimetrica	2	
M_26_02_05_010	ISOLANPLAST	2103122	Base Isolante per scatola derivazione motore	3	
M_26_02_04_013	ALSTOM	803.94.006	MICROCONTATTO PER FUSIBILE	3	
M_26_02_01_052	ALSTOM	013.29.521	Piastra isolamento CPR-CCH	3	
M_26_02_07_014	SAFT	LS14500CNA	Batteria Size AA 3,6V (PER Scheda CPU SMDReg C)	3	
M_26_02_01_061	ISOLANPLAST	a campione	Piastra Isolamento MT1	3	
M_26_02_01_062	ISOLANPLAST	a campione	Piastra Isolamento MT2 (con isolatore)	3	
M_26_02_01_057	ISOLANPLAST	a campione	Foglio Isolante Sgr. TA 300x160x10	3	
M_26_02_05_005	ALSTOM	100.16.044	Scatola di derivazione Motore	3	
M_26_13_01_024	ALSTOM	807.05.045	Trasduttore-1KV-2212SPConvertitore CB - TV	3	
M_26_02_04_034	TELEMECANIQUE	LX4 FF060	Bobina Q2	3	
M_26_13_01_016	ALSTOM	010.03.903	Sgr.Regolatore CVSConvertitore CB	3	
M_26_02_07_011	ALSTOM	100.17.258	Alimentatore CM60-72-110/5Reg. Centrale	3	
M_26_02_04_018	ALSTOM	560.90.030	Condensatore filtro cc-3000 uF 1200V Inverter	3	
M_26_02_01_060	ISOLANPLAST	a campione	Piastra Isolamento Sgr. Q6 Q7	3	
M_26_02_04_033	ALSTOM	1309032	Rondella vite chiusura pannello inverter	3	
M_26_02_04_031	ALSTOM	1317450	Vite chiusura pannello inverter	3	
M_26_02_01_053	ALSTOM	a campione	Piastra isolamento Sgr. OND	3	
M_26_02_01_051	ALSTOM	013.18.122	Piastra isolamento CVS-CCH	3	
M_26_02_04_032	ALSTOM	1317449	Distanziale Vite chiusura pannello	3	
M_26_02_04_028	TELEMECANIQUE	LC1F1504	Contattore Tripolare Q2	3	
M_26_02_08_023	NFF MAFLEC	61-016	Isolatore M8 M/F	3	
M_26_02_07_001	ALSTOM	100.21.374	Regolatore Centrale Completo	3	
M_26_02_05_002	ALSTOM	100.49.061	Motore SX	3	
M_26_02_05_001	ALSTOM	100.49.060	Motore DX	3	
M_26_02_01_001	ALSTOM	100.54.090	CASSA AT completa	3	
M_26_02_01_002	ALSTOM	007.01.759	SGR MANOVRA SCARICA CONDENSATORI	3	
M_26_02_01_004	ALSTOM	804.01.152	Connettore fisso m 22 P Cassa AT	3	
M_26_02_01_006	ALSTOM	007.04.807	SGR CONTATTORI CVS E RISCALDAMENTO (CVS-CCH)	3	
M_26_02_01_007	ALSTOM	804.01.151	Connettore fisso m.12 P Cassa AT	3	
M_26_02_01_008	ALSTOM	801.30.097	Cont.Trip. 72V CC + AUX 1NA	3	
M_26_02_01_009	ALSTOM	010.03.025	SGR COMANDO EXTRARAPIDO	3	
M_26_02_01_010	ALSTOM	007.01.954	SGR SEZIONATORI	3	
M_26_02_01_011	ALSTOM	804.09.206	Connettore mobile f. 12P	3	
M_26_02_01_012	ALSTOM	804.09.207	Connettore mobile f. 22P	3	
M_26_02_01_013	MICROELETTRICA	LTHS00602A0	CONTATTORE LTHS60 2 POLI	3	
M_26_02_01_014	ALSTOM	610.06.004	Diodo 600V 3A MR856	3	
M_26_02_01_015	ALSTOM	801.91.023	CONTATTORE UNIPOLARE PRECARICA LTHS400 1 N.A. (Q6-Q7)	3	
M_26_02_01_016	AERTRONICA	801.06.011	Relè 72V OK-UIC Cassa AT	3	
M_26_02_01_017	ALSTOM	007.01.956	SGR COMANDO EXTRARAPIDO E COMBINATORI	3	

ALLEGATO 2 AL DISCIPLINARE- LOTTO 1: MATERIALE IN SCORTA C/O FORNITORE

Codice	Costruttore	Riferimento cod costruttore	Nome	Categoria	Numero pezzi c/o Magazzino Fornitore
M_26_02_01_018	ALSTOM	801.12.017	RELE' BISTABILE 4NA+4NC 72V	3	
M_26_02_01_019	ALSTOM	010.05.168	Scheda BT FUS	3	
M_26_02_01_020	ALSTOM	007.01.957	SGR COMMUTATORE DI MANUTENZIONE Cassa AT	3	
M_26_02_01_021	ALSTOM	804.01.145	CONNETTORE JUP FISSO COMPL. 48P (S12) Cassa AT	3	
M_26_02_01_022	ALSTOM	804.01.147	CONNETTORE JUP FISSO COMPL. 19P (S14) Cassa AT	3	
M_26_02_01_023	ALSTOM	804.01.149	CONNETTORE JUP FISSO COMPL. 55P (S13) adattatore Cassa AT	3	
M_26_02_01_026	FAIRFIELD	V10926	Resistenza Precarica 10R-1000W-1782SP Cassa AT	3	
M_26_02_01_027	ALSTOM	010.03.038	SGR SENSORE HT Cassa AT	3	
M_26_02_01_028	ALSTOM	801.93.021	Relè differenziale	3	
M_26_02_01_029	ALSTOM	802.35.001	COMBINATORE 800A 750V	3	
M_26_02_01_030	ALSTOM	007.02.165	SGR. RESISTENZA DI PRECARICA	3	
M_26_02_01_031	ALSTOM	007.01.955	SGR TELERUTTORI E TA (PRECARICA)	3	
M_26_02_01_032	ALSTOM	007.04.809	SGR. CONTATTORI COMPRESSORE E RISCALDAMENTO	3	
M_26_02_01_033	ALSTOM	007.04.808	SGR. FUSIBILI	3	
M_26_02_01_034	ALSTOM	112.08.057	Contattore Bipolare LTHS60 (FCH)	3	
M_26_02_01_035	MICROELETTRICA	010HS0060S6	Contatto Fisso + Contatto Mobile (coppia contatti)	3	
M_26_02_01_036	MICROELETTRICA	0146998	Coppia deflettori d'arco senza bobina	3	
M_26_02_01_037	MICROELETTRICA	8580309	Bobina di comando	3	
M_26_02_01_038	MICROELETTRICA	8580319	Bobina di comando	3	
M_26_02_01_039	MICROELETTRICA	010HS0400S6	Coppia di contatti	3	
M_26_02_01_040	MICROELETTRICA	0138973	Deflettore contatto Fisso	3	
M_26_02_01_041	MICROELETTRICA	0133160	Deflettore contatto Mobile	3	
M_26_02_01_042	MICROELETTRICA	8580398	Bobina di comando	3	
M_26_02_01_043	MICROELETTRICA	0287260	Molla di apertura	3	
M_26_02_01_044	MICROELETTRICA	2440631	Bocchetto contatti ausiliari	3	
M_26_02_01_045	MICROELETTRICA	2440632	Bloccetto contatto ausiliario	3	
M_26_02_01_046	MICROELETTRICA	2420283/1AV	Bobina di sgancio 72 V dc	3	
M_26_02_01_050	MICROELETTRICA	8640027	Caminetto spegniarco per contattore LTHS 60	3	
M_26_02_01_054	ALSTOM	008.98.316/0	Cavo cassa Inverter per Pannello Inverter destro	3	
M_26_02_01_055	ALSTOM	008.98.316/0	Cavo cassa Inverter per Pannello Inverter sinistro	3	
M_26_02_01_058	ISOLANPLAST	a campione	Piastra Isolamento Sgr. Comando -DJ	3	
M_26_02_01_059	ISOLANPLAST	a campione	Piastra Isolamento Sgr. Resistenza di Precarica	3	
M_26_02_01_063	MICROELETTRICA	MS 864001901	Caminetto Contattore (Q6-Q7)	3	
M_26_02_01_065	THOMAS & BETTS	817.17.009	Pressacavo da 9.5/12.7	3	
M_26_02_01_066	THOMAS & BETTS	817.17.010	Pressacavo da 12.7/15.8	3	
M_26_02_01_067	THOMAS & BETTS	817.17.016	Pressavavo da 15.8/19.0	3	
M_26_02_01_068	THOMAS & BETTS	817.17.018	Pressacavo da 22.00/25.00	3	
M_26_02_01_069	THOMAS & BETTS	817.17.025	Pressacavo da 22.3/27.00	3	
M_26_02_01_070	THOMAS & BETTS	817.17.048	O-Ring per M_26_02_01_065 e M_26_02_01_066	3	
M_26_02_01_071	THOMAS & BETTS	817.17.054	O-Ring per M_26_02_01_067 e M_26_02_01_068	3	
M_26_02_01_072	THOMAS & BETTS	817.17.052	O-Ring per M_26_02_01_069	3	
M_26_02_01_073	MICROELETTRICA	8583008 + 0146998	Bobina di soffio LTHS60 (CCH1/2 CCPR)	3	
M_26_02_01_099	ALSTOM	1N4007 513	Diodo tipo 1N4007 (per ridurre invecchiamento schede PROT)	3	
M_26_02_02_001	ALSTOM	007.01.740	Extrarapido	3	
M_26_02_03_001	ALSTOM	007.01.741	Filtro d'ingresso	3	
M_26_02_04_001	ALSTOM	100.18.068	Inverter completo	3	
M_26_02_04_014	ALSTOM	007.01.913	Sgr.Contattore motori (Q2)	3	
M_26_02_04_016	ALSTOM	010.03.808	Scheda PROT GATE2	3	
M_26_02_04_017	ALSTOM	013.23.371	Fune Inverter e convertitore CB	3	
M_26_02_04_019	ALSTOM	007.01.823	Sgr. Resistenze Inverter	3	
M_26_02_04_020	FAIRFIELD	RSA 200	Resistenza 15K 200W 5%	3	
M_26_02_04_022	ALSTOM	804.01.144	Connettore fisso compl. 37P Inverter	3	
M_26_02_04_024	ALSTOM	804.01.148	Connettore fisso compl.19P Inverter	3	
M_26_02_04_027	ALSTOM	007.01.912	SGR. FUSIBILI	3	
M_26_02_04_029	TELEMECANIQUE	LA DN 22	Contatto Aux 2 NO + 2 NC	3	
M_26_02_04_030	TELEMECANIQUE	LA DN 01	Contatto Aux 1 NC	3	
M_26_02_04_035	EUPEC	FF600R17KF6C_B2	IGBT doppio modulo 1700V 600A	3	
M_26_02_04_037	R.E.I. srl	CO/PV1 0043-17498	Connettore Volante PV10 9TH-2-9TH/E20 E5 dis.17498 Parizzi 804.22.501	3	
M_26_02_04_038	R.E.I. srl	CO/EV1 0484-17497	Base EV10 9TH-2-9TH E E5 dis.17497 Cod. Parizzi 804.22.002	3	
M_26_02_04_039	R.E.I. srl	CO/DIS 15837Z66	Contatto Boccola HC 1.5 dis.15837Z66	3	
M_26_02_04_040	R.E.I. srl	CO/DIS 15835T15	Contatto Spina HC 1.5 dis.15835T15	3	
M_26_02_04_041	ALSTOM	001.42.930	Termostato 80°C	3	
M_26_02_04_042	NEXANS	DTR0015514AJK	CAVO UNIPOLARE 35mm2 EXTRAFLESSIBILE - Convertitore Trazione	3	
M_26_02_04_043	ALSTOM	809.90.235	CAVO UNIPOLARE 35mm2 EXTRAFLESSIBILE - Convertitore Trazione	3	
M_26_02_04_044	ALSTOM	809.90.219	CAVO UNIPOLARE 35mm2 EXTRAFLESSIBILE CLASSE 6 Conv. Traz.	3	
M_26_02_05_003	ALSTOM	013.19.388	Guaina per cavo Motore	3	
M_26_02_05_006	ALSTOM	804.09.205	Connettore mobile e contatti Accessori	3	
M_26_02_05_007	ALSTOM	100.13.076	Sensore Magnetico	3	
M_26_02_05_009	ISOLANPLAST	2103121	Angolare Isolante per scatola derivazione motore	3	
M_26_02_06_001	ALSTOM	a campione	ANELLO OR 0220-15 NBR	3	

ALLEGATO 2 AL DISCIPLINARE- LOTTO 1: MATERIALE IN SCORTA C/O FORNITORE

Codice	Costruttore	Riferimento cod costruttore	Nome	Categoria	Numero pezzi c/o Magazzino Fornitore
M_26_02_06_002	ALSTOM	a campione	ANELLO OR 2325 NBR	3	
M_26_02_06_003	ALSTOM	a campione	ANELLO OR 2350 NBR	3	
M_26_02_06_004	ALSTOM	UNI 7435	ANELLO SEEGER E 25 UNI 7435	3	
M_26_02_06_005	SKF	W 61905-2RS1	CUSCINETTO W 61905-2RS1	3	
M_26_02_06_007	VALINOTTO	8533-2Y08-3PN	Connettore fisso 3 pin	3	
M_26_02_06_008	VALINOTTO	8533-3KS08-03SN	Connettore femmina volante 3 pin	3	
M_26_02_06_009	VALINOTTO	8527-02-08A	Serracavo connettore femmina volante 3 pin	3	
M_26_02_06_012	ALSTOM	013.18.986	Distanziale (ancoraggio F. Meccanico)	3	
M_26_02_06_013	ALSTOM	032.48.506	Rondella ottone (per F Meccanico Vite M10) GTA	3	
M_26_02_06_014	ALSTOM	034.53.090	Vite M10x70 8.8 RIV/DAC.5 (per F. Meccanico GTA)	3	
M_26_02_06_015	ALSTOM	034.53.076	Vite M8x100 8.8 RIV/DAC.5 (per GTA)	3	
M_26_02_06_016	ALSTOM	032.48.505	Rondella 8,4 Zinc per vite GTA	3	
M_26_02_06_017	ALSTOM	004.02.210	Biella di supporto gte	3	
M_26_02_06_018	AGED	012M260206018	Tappo porta spazzole	3	
M_26_02_07_009	ALSTOM	010.03.944	Scheda INFOReg. Centrale	3	
M_26_02_07_010	ALSTOM	010.03.956	Scheda SNUBBERReg. Centrale	3	
M_26_02_07_013	HYPERTAC	804.22.017	Connettore spina flottante 70P SC	3	
M_26_02_08_001	ALSTOM	004.02.023	Sgr. SPORTELLO SCARICO CONDENSATORI	3	
M_26_02_08_002	ALSTOM	010.02.107	Sgr. Diodo parapicchi CVS	3	
M_26_02_08_003	ALSTOM	013.17.454	Cerniera pannello Inverter CVS	3	
M_26_02_08_004	ALSTOM	013.17.615	Collegamento Diodo - Box Clamp CVS	3	
M_26_02_08_005	ALSTOM	013.17.616	Colonnina 65 mm M/F CVS	3	
M_26_02_08_006	ALSTOM	013.17.617	Angolare	3	
M_26_02_08_007	ALSTOM	013.17.630	Colonnina 170 M/M	3	
M_26_02_08_008	ALSTOM	013.18.198	Colonnina 130 M/F	3	
M_26_02_08_009	ALSTOM	013.18.206	Piastra collegamento massa schede CVS	3	
M_26_02_08_010	ALSTOM	013.18.207	Colonnina 65 mm M/M CVS	3	
M_26_02_08_011	ALSTOM	624.50.006	Box clamp M8 CVS	3	
M_26_02_08_012	ALSTOM	624.50.007	Box clamp M12 CVS	3	
M_26_02_08_013	ALSTOM	817.17.009	Passacavo da 9,5/12,7 CVS Inverte Cassa AT	3	
M_26_02_08_014	ALSTOM	817.17.016	Passacavo da 15,8/19 CVS Inverte Cassa AT	3	
M_26_02_08_015	ALSTOM	817.17.048	Guarnizione con Anello per Passacavo CVS Inverte Cassa AT	3	
M_26_02_08_016	ALSTOM	817.17.054	Guarnizione con Anello CVS Inverte Cassa AT	3	
M_26_02_08_017	ALSTOM	818.02.010	Isolatore M6 F/F CVS Inverte Cassa AT	3	
M_26_02_08_018	ALSTOM	818.02.028	Isolatore M8 M/M CVS Inverte Cassa AT	3	
M_26_02_08_019	ALSTOM	010.04.129	Scheda MADRE Reg. Centrale	3	
M_26_02_08_020	ALSTOM	004.02.014	Sgr. Sportello Cassa AT	3	
M_26_02_08_021	ALSTOM	004.02.021	Sgr. Sportello superiore CVS	3	
M_26_02_08_022	ALSTOM	004.02.022	Sgr. Sportello laterale CVS	3	
M_26_02_08_024	ALSTOM	013.16.564	Vite (CVS-HT) di fissaggio sportello M8	3	
M_26_02_08_025	ALSTOM	013.13.863	Distanziale (CVS-HT) per vite di fissaggio sportello M8	3	
M_26_02_08_031	MAF-CNF	NFF61016CLASS1	Isolatore M/F clas1 H:35 NFF 61-016	3	
M_26_13_01_001	ALSTOM	100.17.211	Convertitore CB	3	
M_26_13_01_003	SIBA	200STF	Fusibile inv. 400Vcc 200A	3	
M_26_13_01_004	ALSTOM	007.01.979	Sgr.Diodi Ingresso Convertitore CB	3	
M_26_13_01_005	ALSTOM	007.01.980	Sgr.condensatori Convertitore CB	3	
M_26_13_01_006	ALSTOM	007.01.983	Sgr.Condensatori di commutazione T.V. Convertitore CB	3	
M_26_13_01_007	ALSTOM	009.40.293	Sgr. Induttanza SP 73048Convertitore CB	3	
M_26_13_01_008	ALSTOM	009.30.313	Sgr. Trasformatore SP 1714 Convertitore CB	3	
M_26_13_01_009	AERTRONICA	013.10.498	Ammortizzatore Convertitore CB	3	
M_26_13_01_010	ALSTOM	009.40.287	Sgr. Induttanza SP 1720 Convertitore CB	3	
M_26_13_01_011	ALSTOM	009.40.288	Sgr. Induttanza SP 1728 Convertitore CB	3	
M_26_13_01_012	ALSTOM	010.01.924	Sgr.Resistenza e diodi di recupero Convertitore CB	3	
M_26_13_01_013	ALSTOM	010.03.002	Sgr. Coperchio completo(pann Modulatore)	3	
M_26_13_01_014	ALSTOM	013.22.685	MollaConvertitore CB e Inverter	3	
M_26_13_01_017	ALSTOM	010.03.869	Scheda REGConvertitore CB	3	
M_26_13_01_018	CABRE SAS	010.03.950	SGR Scheda CBF1Convertitore CB	3	
M_26_13_01_022	ALSTOM	504.40.118	Resistenza 180 R-100W-5%Convertitore CB	3	
M_26_13_01_023	ALSTOM	560.90.027	Condensatore filtro entrata 400 uF-1800VConvertitore CB	3	
M_26_13_01_025	ALSTOM	804.01.146	Connettore fisso compl.7PCConvertitore CB	3	
M_26_13_01_029	ALSTOM	804.22.514	Connettore compl.mob.65PCConvertitore CB	3	
M_26_13_01_030	ALSTOM	a campione	BANDELLA in RAME 30x6 mm per BBT550	3	
M_26_13_01_031	MAF-CNF	MAR 346 A 1	Isolatore per BHT	3	

Il Fornitore dovrà compilare la Colonna "Numero pezzi c/o Magazzino Fornitore" indicando il quantitativo dei materiali che si impegna a mettere a disposizione presso il proprio Magazzino

ALLEGATO 2 AL DISCIPLINARE- LOTTO 2: MATERIALE IN SCORTA C/O FORNITORE

Codice	Costruttore	Riferimento cod costruttore	Nome	Categoria	Numero pezzi c/o Magazzino Fornitore
M_26_03_02_023	HANN-KAHL	210258	Pressostato L1	1	
M_26_03_02_019	HANN-KAHL	57128	Sensore di pressione F3	1	
M_26_03_05_002	HANN-KAHL	20017077	Cartuccia di forza (art. 200)	1	
M_26_03_02_001	HANN-KAHL	210050026	Unità elettro-hydraulica (HPU HZY-K200-AP-II) freno	1	
M_26_03_05_001	HANN-KAHL	240220090	Pinza di freno tipo HYS-402	1	
M_26_03_05_023	HANN-KAHL	40095	Valvola sfiato/spurgo Cartuccia di Forza	1	
M_26_03_06_002	HANN-KAHL	25067887	Elettronica di controllo valvole (scheda VCB)	1	
M_26_03_02_046	HANN-KAHL	40271	Chiavetta accoppiamento Hydromotor-pompa (part. 41)	2	
M_26_03_02_024	HANN-KAHL	40607	Pompa ad ingranaggi	2	
M_26_03_03_001	HYDAC	3041990	Accumulatore di azoto.freno a frizione sotto cassa 3,5 Lt	2	
M_26_03_02_025	HANN-KAHL	41737	Livellostato	2	
M_26_03_02_016	HANN-KAHL	21020090	Valvola Y3	2	
M_26_03_02_015	HANN-KAHL	21020057	Valvola Y1 e Valvola Y6	2	
M_26_03_02_017	HANN-KAHL	39078	Valvola proporzionale (Y2)	2	
M_26_03_06_005	HANN-KAHL	25067807	Multi entrata/uscita (scheda MIO)	2	
M_26_03_02_040	HYDAC	3020353	Bobina Tipo COIL 72DG-40 1863 per Valvola Y5	2	
M_26_03_02_021	HANN-KAHL	57130	Sensore pressione F2	2	
M_26_03_02_020	HANN-KAHL	21020077	Valvola Y5	2	
M_26_03_06_003	HANN-KAHL	59601	Entrata/uscita analogica (scheda AIO)	2	
M_26_03_06_004	HANN-KAHL	25067379	Entrata/uscita digitale (scheda DIO)	2	
M_26_03_06_006	HANN-KAHL	25067849	Pannello-filtro (scheda SPK)	2	
M_26_03_06_007	HANN-KAHL	59604	Pannello alimentazione (scheda PSB)	2	
M_26_03_06_008	HANN-KAHL	25067870	Scheda elettronica ACB	2	
M_26_03_06_009	HANN-KAHL	25067795	Scheda elettronica CPU	2	
M_26_03_06_010	HANN-KAHL	25067848	Alimentatore DC/DC (scheda DDC)	2	
M_26_03_07_001	HANN-KAHL	25073088/2	Tubo flessibile (centrale/accum.) completo	2	
M_26_03_02_012	HANN-KAHL	40423	Valvola carico/scarico olio	3	
M_26_03_02_028	HANN-KAHL	80074	Tappo Frontale (Art. 172)26	3	
M_26_03_02_038	HYDAC	3197677	Bobina Tipo: COIL 80DG-50-2345 per Valvola Y3	3	
M_26_03_02_030	HANN-KAHL	25056521	Tappo Frontale (Art. 173)	3	
M_26_03_02_031	HANN-KAHL	39225	Motore elettrico pompa NEW	3	
M_26_03_02_002	HANN-KAHL	39079	SET di spazzole per motore elettrico	3	
M_26_03_02_007	HANN-KAHL	21020078	Valvola di sicurezza DBV	3	
M_26_03_02_008	HANN-KAHL	21020079	Valvola di sicurezza DBV1-LEB & DBV2-LEB	3	
M_26_03_02_010	HANN-KAHL	21020081	Valvola di sicurezza DBV-SB	3	
M_26_03_02_011	HANN-KAHL	40715	Valvola di non ritorno	3	
M_26_03_02_013	HANN-KAHL	39085	Valvola di scarico manuale	3	
M_26_03_02_014	HANN-KAHL	21020055	Valvola Y4	3	
M_26_03_02_018	HANN-KAHL	40311	Blocco connessione per manometro	3	
M_26_03_02_022	HANN-KAHL	21020059	Pressostato L2 e L3	3	
M_26_03_02_026	HANN-KAHL	80064	Tappo Fianco destro (Art. 171)	3	
M_26_03_02_027	HANN-KAHL	80082	Tappo Fianco sinistro (Art. 170)	3	
M_26_03_02_029	HANN-KAHL	87513	O-Ring (tappo frontale - Art. 172) (Art. 202)	3	
M_26_03_02_032	HANN-KAHL	39234	SET spazzole motore elettrico NEW - SOLO 1° ACQUISTO DA H&K	3	
M_26_03_02_033	WAGO	769-102/021-000	Connettore WAGO Livellostato (2 PIN) Femmina	3	
M_26_03_02_034	WAGO	769-602	Connettore WAGO Livellostato (2 PIN) Maschio	3	
M_26_03_02_035	WAGO	769-106/021-000	Connettore WAGO Motore (6 PIN) Femmina	3	
M_26_03_02_036	WAGO	769-606	Connettore WAGO Motore (6 PIN) Maschio	3	
M_26_03_02_037	PRESSOIL srl	6351024	Bobina Valvola Y1	3	
M_26_03_02_039	PRESSOIL srl	6351072	Bobina Valvola Y4	3	
M_26_03_02_041	HANN-KAHL	89684	Pressacavo Centralina Idraulica	3	
M_26_03_02_042	HANN-KAHL	41275	Sensore di Temperatura 60°	3	
M_26_03_02_045	HANN-KAHL	a campione	Vite ottone centralina idraulica (testa esago incass)	3	
M_26_03_03_002	HANN-KAHL	39075	Sonda di misura bombola azoto (part. 40) 2103-93-19	3	
M_26_03_04_001	HANN-KAHL	290000237	Valvola di arresto a tre vie freno a frizione sotto cassa	3	
M_26_03_04_002	BERNSTEIN	608.6117.017	Micro interruttore finecorsa per valvole 3 posizioni	3	
M_26_03_04_003	CEF ITALIA	391.8161.672	Testa per interruttore finecorsa	3	
M_26_03_04_004	HANN-KAHL	a campione	Spillo con molla per valvola 3 vie	3	
M_26_03_04_005	HANN-KAHL	25974405	Piastra di fissaggio per micro valvola 3 vie	3	
M_26_03_05_003	HANN-KAHL	67195	Coppiglia di bloccaggio Flap-Plug connector	3	
M_26_03_05_004	HANN-KAHL	a campione	Bullone di guida,lungo ensemble de freinagesur rouf.(art 21)	3	
M_26_03_05_005	HANN-KAHL	a campione	Bullone di guida,corto ensemble de freinagesur rouf (art.22)	3	
M_26_03_05_006	HANN-KAHL	25072975	Bullone di fissaggio guarnizione di freno (art. 81)	3	
M_26_03_05_007	HONEYWELL	557400001A	Guarnizioni di freno Jurid Q.8 - OLD	3	
M_26_03_05_008	HANN-KAHL	a campione	Chiavetta di sicurezza per cartuccia di forza	3	
M_26_03_05_009	HANN-KAHL	25056158	Boccola piccola	3	
M_26_03_05_010	HANN-KAHL	25070450	Boccola grande	3	
M_26_03_05_011	HANN-KAHL	74616	Anello a Molla	3	
M_26_03_05_012	HANN-KAHL	75001	Ugello di lubrificazione (part50)	3	
M_26_03_05_014	HANN-KAHL	25072997	Bullone (art. 143)	3	

ALLEGATO 2 AL DISCIPLINARE- LOTTO 2: MATERIALE IN SCORTA C/O FORNITORE

Codice	Costruttore	Riferimento cod costruttore	Nome	Categoria	Numero pezzi c/o Magazzino Fornitore
M_26_03_05_015	HANN-KAHL	91098	Rondella di bloccaggio (art. 144)	3	
M_26_03_05_016	HANN-KAHL	84164	Vite DIN 84 (art. 145)	3	
M_26_03_05_018	HANN-KAHL	a campione	Niplex (part disegno 161)	3	
M_26_03_05_019	HANN-KAHL	a campione	Niplex (part disegno 162)	3	
M_26_03_05_020	HANN-KAHL	a campione	Cuffia soffiello (part dis 120)	3	
M_26_03_05_021	HANN-KAHL	62231	Vite (tappo gialla) Pinza Freno [part. Disegno 96]	3	
M_26_03_05_022	HANN-KAHL	25073118	Boccola grande pinza freno	3	
M_26_03_05_024	HANN-KAHL	25073119	Boccola piccola pinza freno	3	
M_26_03_05_025	HANN-KAHL	299002108	Piastra pinza freno + Boccola	3	
M_26_03_06_001	HANN-KAHL	47000089	Unità di controllo freno électronique de freinage	3	
M_26_03_07_026	STAUBLI	N00546703	Raccordo Staubli	3	
M_26_03_08_004	SIEMENS	A2V00370062109	Sensore di temperatura disco Freno	3	
M_26_03_08_005	HANN-KAHL	a campione	Dado Speciale Disco freno/Mozzo	3	

Il Fornitore dovrà compilare la Colonna "Numero pezzi c/o Magazzino Fornitore" indicando il quantitativo dei materiali che si impegna a mettere a disposizione presso il proprio Magazzino